FICHA TECNICA

VALVULA MARIPOSA TIPO WAFER CON PALANCA DE HIERRO DÚCTIL



Estándar técnico y especificaciones

Diámetro nominal	1-1/2” ~12”
Presión nominal	1.6 MPa
Esquina clasificada	90°
Presión del aire	0.4~0.6MPa
Temperatura de trabajo	≤80
Fuga permisible	A class GB/T13927-2008

ESPECIFICACIÓN

1. Tiene una función de sellado más apretada y un rendimiento de sellado confiable.

2. El material de sellado está hecho de caucho de nitrilo resistente al aceite con una larga vida útil.

3. El sello de goma se puede ubicar en el cuerpo de la válvula o en la placa de mariposa para diferentes medios.

4. La placa de mariposa adopta una estructura de marco con alta resistencia, gran área de flujo y pequeña resistencia de flujo.

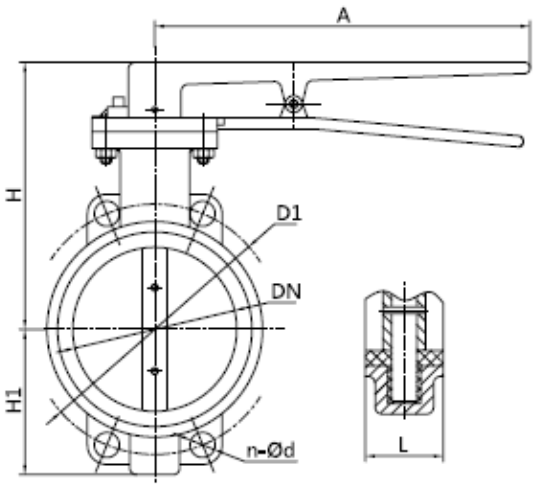
5. El barniz general para hornear puede prevenir eficazmente la oxidación y puede utilizarse para diferentes medios siempre que se reemplace el material de sellado del asiento de sellado.

6. Tiene una función de sellado de dos vías, y no está controlada por la dirección de flujo del medio durante la instalación. No se verá afectado por la posición del espacio y se puede instalar en cualquier dirección.

7. Estructura única, operación flexible, conveniente y conveniente

ROLANVALVE ITALY
TECNOLOGIA ITALIANA





Main External Dimension for 51501 BUTTERFLY VALVE

公称通径DN(mm) Nominal Diameter	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
L	43	46	46	52	56	60	68	78	78	102
D1	125	145	160	180	240	295	355	410	470	525
n-ød	4-19	4-19	8-19	8-19	8-23	12-23	12-28	12-28	16-28	16-31
H	155	160	175	200	230	275	310	555	/	/
H1	70	75	95	105	135	170	210	235	250	320
A	225	225	225	250	260	355	355	355	/	/

Nota:
1. No se recomienda usar más grande que DN200.
2. El estándar del fabricante de las dimensiones externas implementa el GB / T17241.6 RF. El estándar de JIS, ANSI, DIN también está disponible para los requisitos de los clientes.
3. n-d es el número de orificio y diámetro del orificio de la brida adaptada a la válvula de mariposa.
4. La tolerancia de L es de ± 2 mm, de D1 es de ± 1 mm, de H / H1 / A / B es de ± 5 mm.

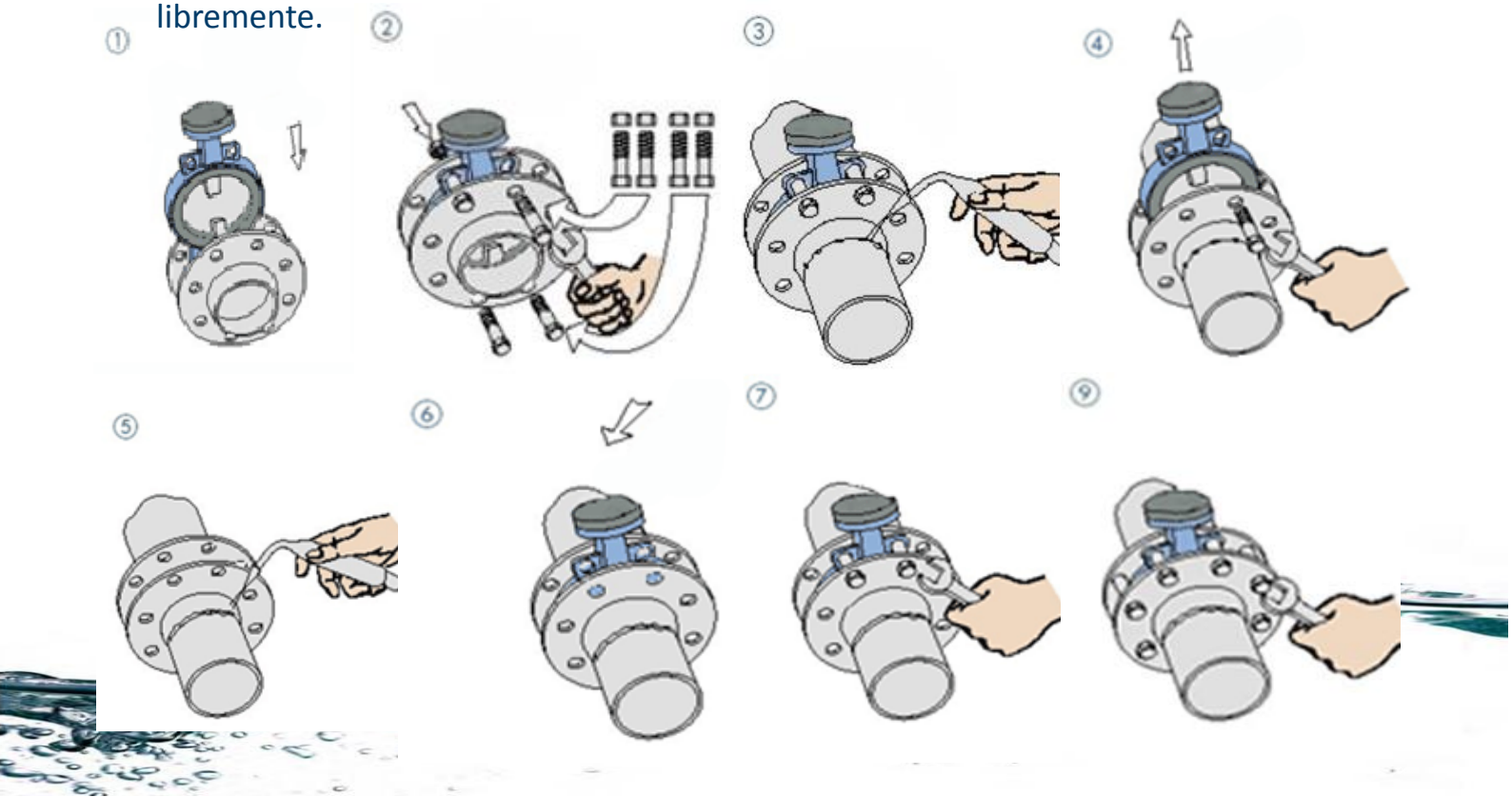
Main External Dimension for 1501 BUTTERFLY VALVE

公称通径DN(mm) Nominal Diameter	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
L	43	46	46	52	56	60	68	71	78	93
D1	125	145	160	180	240	295	355	410	470	525
n-ød	4-19	4-19	8-19	8-19	8-23	12-23	12-28	12-28	16-28	16-31
H	165	170	180	200	230	275	310	555	/	/
H1	75	80	100	115	140	170	210	235	250	320
A	215	215	215	255	255	355	355	355	/	/

Nota:
1. No se recomienda usar más grande que DN200.
2. El estándar del fabricante de las dimensiones externas implementa el GB / T17241.6 RF. El estándar de JIS, ANSI, DIN también está disponible para los requisitos de los clientes.
3. n-d es el número de orificio y diámetro del orificio de la brida adaptada a la válvula de mariposa.
4. La tolerancia de L es de ± 2 mm, de D1 es de ± 1 mm, de H / H1 / A / B es de ± 5 mm.

A. Instalación

1. Coloque la válvula de mariposa entre dos bridas preinstaladas. Tenga en cuenta que los orificios de los pernos de la brida están alineados con los orificios redondos del cuerpo de la válvula de mariposa.
2. Inserte el perno y la tuerca en el orificio de la brida para conectar el cuerpo de la válvula a la brida, corrija la planeidad dentro de la válvula y no apriete demasiado el perno y la tuerca.
3. Suelde la brida en el tubo y use soldadura por puntos.
4. Retire la válvula de mariposa tipo oblea primero.
5. Suelde completamente las dos bridas al tubo y fíjelas.
6. Después de que la soldadura de la brida y la tubería se enfríen, instale la válvula de mariposa tipo oblea. En este momento, preste atención a abrir el plato de mariposa.
7. Realice otra corrección en la posición de instalación de la válvula de mariposa y apriete los pernos, pero tenga cuidado de no apretar demasiado.
8. Abra completamente el disco de la válvula de mariposa, asegúrese de que el piso de la válvula de mariposa se pueda abrir y cerrar libremente, y se puede abrir y cerrar libremente.
9. Vuelva a cruzar los pernos y apriételos uniformemente.
10. Se completan los pasos anteriores. Una vez más, pruebe la apertura y el cierre de la válvula de mariposa para asegurarse de que la válvula pueda abrirse y cerrarse libremente.



B. Precauciones

1) Proteja la válvula de mariposa durante la instalación contra golpes o golpes.

2) Antes de la instalación, verifique si la especificación de la válvula de mariposa coincide con las condiciones de trabajo. Gire el vástago de la válvula varias veces para ver si hay algún problema. Si hay residuos en el cuerpo de la válvula, deséchelos primero.

3) Si son válvulas de mariposa grandes, se debe levantar e instalar. No ate la cuerda a la rueda manual o al vástago de la válvula de mariposa para evitar dañar estas partes.

4) Antes de instalar la válvula de mariposa en la tubería, asegúrese de que la válvula de mariposa y la tubería conectada estén limpias.

5) Al instalar la válvula de mariposa de brida, los pernos que pasan a través de la brida de la válvula y la brida de la tubería deben apretarse de manera simétrica y uniforme. Las bridas en ambos lados deben ser paralelas, dejando un cierto espacio para evitar una presión excesiva en la válvula de mariposa de la brida.

6) La válvula de mariposa que debe soldarse a la tubería debe primero realizar una soldadura por puntos, y hacer que todos los miembros de cierre se abran completamente y finalmente se suelden completamente. Después de instalar la válvula de mariposa, la brida no debe soldarse más para evitar quemar las partes de goma de la válvula y el recubrimiento anticorrosión.