MANGUERA CONTRA INCENDIO

200 PSI- 1.5 pulgadas

FICHA TÉCNICA -200-(1.5")

Manguera para Emergencias

CARACTERÍSTICAS / USO:

- Manguera contra Incendios de emergencia para Gabinete COMERCIAL
- Acoples de duraluminio rosca NST
- Color Blanco.
- 100% Sintética.
- Acoples numerados.
- Certificados expedidos por todas las mangueras vendidas

Homologación con clasificación MAXIMA (A) por SGS para el Servicio y Venta de Equipos y Sistemas contra incendio certificados

GARANTIA*:

DOS AÑOS (2 años) contra defectos de fábrica.
*Siempre que cumpla con la Prueba Hidrostática Anual por parte de nuestra empresa.

PRESIÓN DE TRABAJO 200 PSI

LA MEJOR CALIDAD A MEJOR PRECIO



Servicio Técnico Especializado
Pruebas Hidrostáticas y acoplamiento con equipo USA