FUMOSAC
FUNDICION MORENO S.A.C.
LIMA - PERÚ
www.fumosac.com.pe

ACCESORIOS DE HIERRO DÚCTIL

NTP ISO- 2531

TEE BRIDADA

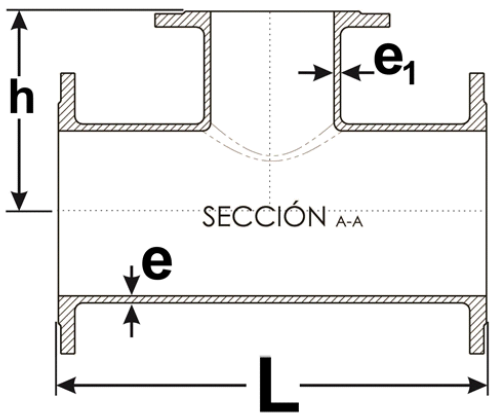
FICHA TÉCNICA

- Tees fabricados de acuerdo a Norma ISO 2531.*
- Cada codo es sometido en fabrica a control de Estanqueidad según norma ISO 2531.*
- Recubrimiento epóxico a 250 micras de espesor o rojo óxido para aguas residuales. *
- A pedido Bridas tipo ANSI B 16.1. *
- A pedido: Acabado con pintura bituminosa a 100 micras de espesor.*

Material de fabricación: Hierro dúctil ASTM A-536 GRADO - 65-45-12.

Cuerpo			Derivación		
DN	e	L	DN	e 1	H
50	7,0	280	50	7,0	140
80	7,0	310	50	7,0	155
80	7,0	310	80	7,0	165
100	7,2	320	50	7,0	165
100	7,2	330	80	7,0	170
100	7,2	360	100	7,2	180
150	7,8	340	50	7,0	190
150	7,8	360	80	7,0	200
150	7,8	380	100	7,2	205
150	7,8	440	150	7,8	220
200	8,4	365	50	7,0	215
200	8,4	380	80	7,0	225
200	8,4	400	100	7,2	230
200	8,4	460	150	7,8	245
200	8,4	520	200	8,4	260
250	9,0	385	50	7,0	260
250	9,0	405	80	7,0	265
250	9,0	425	100	7,2	270
250	9,0	485	150	7,8	280
250	9,0	540	200	8,4	290
250	9,0	600	250	9,0	300
300	9,6	405	50	7,0	290
300	9,6	425	80	7,0	295
300	9,6	450	100	7,2	300
300	9,6	565	200	8,4	320
300	9,6	620	250	9,0	330
300	9,6	680	300	9,6	340
350	10,2	430	50	7,0	320
350	10,2	445	80	7,0	325
350	10,2	470	100	7,2	330
350	10,2	530	150	7,8	340
350	10,2	585	200	8,4	350
350	10,2	645	250	9,0	360
350	10,2	760	300	10,2	380
350	10,2	760	350	10,2	380
400	10,8	470	80	7,0	355
400	10,8	490	100	7,2	360
400	10,8	550	150	7,8	370
400	10,8	610	200	8,4	380
400	10,8	665	250	9,0	390
400	10,8	725	300	9,6	400





Medidas en milímetros

Rev. 2 / 3.2020

Perú

FUMOSAC
FUNDICION MORENO S.A.C.
LIMA - PERÚ
www.fumosac.com.pe

ACCESORIOS DE HIERRO DÚCTIL

NTP- 2531

TEE BRIDADA

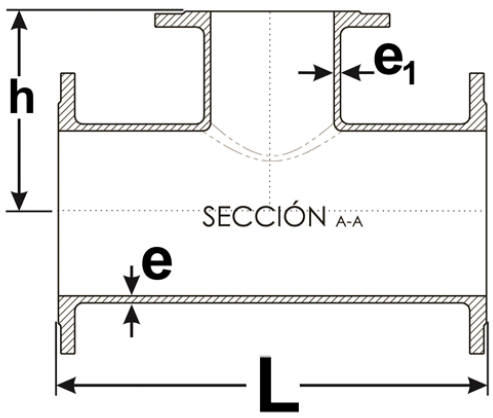
FICHA TÉCNICA

- Las tees son fabricados por FUMOSAC de acuerdo con la Norma ISO 2531-Clase K-14.*
- Cada codo es sometido en fabrica a control de Estanqueidad según norma ISO 2531.*
- Acabado con pintura bituminosa a 100 micras de espesor.*
- A pedido Bridas tipo ANSI B 16.1. *
- Recubrimiento epóxico a 250 micras de espesor de acuerdo al proyecto o rojo óxido para aguas residuales. *

Material de fabricación: Hierro dúctil ASTM A-536 GRADO - 65-45-12.

Cuerpo			Derivación		
DN	e	L	DN	e 1	H
400	10,8	840	400	10,8	420
450	11,4	515	80	7,2	390
450	11,4	515	100	7,2	390
450	11,4	570	150	7,8	400
450	11,4	630	200	8,4	410
450	11,4	690	250	9,0	420
450	11,4	745	300	9,6	430
450	11,4	860	350	10,8	450
450	11,4	860	400	10,8	450
450	11,4	920	450	11,4	460
500	12,0	535	50	7,2	420
500	12,0	535	80	7,2	420
500	12,0	535	100	7,2	420
500	12,0	650	150	7,8	440
500	12,0	650	200	8,4	440
500	12,0	650	250	9,0	440
500	12,0		300	9,6	
500	12,0		350	10,8	
500	12,0	885	400	10,8	480
500	12,0	1000	500	12,0	500
600	13,2	700	200	8,4	500
600	13,2	930	400	10,8	540
600	13,2	1165	600	13,2	580
700	14,4	650	150	7,8	525
700	14,4	650	200	8,4	525
700	14,4	760	300	9,6	540
700	14,4	870	400	10,8	555
700	14,4	1200	600	13,2	585
700	14,4	1200	700	14,4	600
800	15,6	690	150	7,8	585
800	15,6	690	200	8,4	585
800	15,6	910	400	10,8	615
800	15,6	980	450	11,4	615
800	15,6	1350	600	13,2	645
800	15,6	1350	800	15,6	675
1000	18,0	770	200	8,4	705
1000	18,0	990	400	10,8	735
1000	18,0	1650	600	13,2	765
1200	20,4	850	200	8,4	825
1200	20,4	1934	1200	20,4	975





Perú