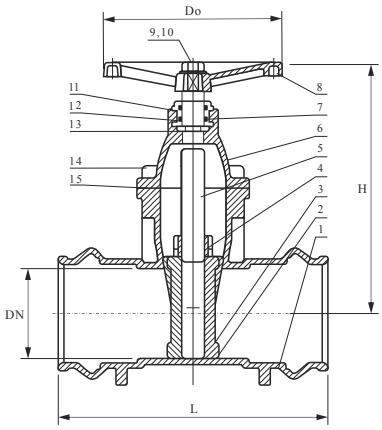
VÁLVULA DE COMPUERTA "GATE VALVE" PARA TUBERIAS DE PVC





Descripción

1. Diseño norma: ISO 7259, EN 1074-2, DIN 3352, BS 5163, SABS 664/665
2. Revestimiento exterior e interior: Polvo epóxico min. 250 µm (micras)
3. Distancia entre caras: EN558, SABS 664
4. Extremos: Epaquetaduras de caucho de EPDM / NBR para tubos de PVC
5. Presión normal : 1.0MPa, 1.6MPa, 25.MPa
6. Prueba e inspección: ISO 7259, EN 1074-2, DIN 3230, BS 6755
7. Medio adecuado: Agua potable o liquidos neutrales
8. Temperatura operativa: NBR ≤80°C, EPDM ≤20°C
9. Operacion: Volante, perno, vástago, mecanismo de apertura

Dimensiones

DN	L	H	Do
50	250	395	160
65	270	299	200
80	280	330	200
100	300	375	200
125	325	456	250
150	350	545	250
200	400	570	320
250	450	640	370
300	500	790	370

Material De La Estructura

No.	Parte	Material	Revestimiento
1.	Cuerpo	Hierro dúctil	Polvo Epóxico min. 250 µm (micras)
2.	Compuerta / Opturador	Hierro dúctil + EPDM / NBR	
3.	Tuerca del vástago	Bronce CuZn39Pb	
4.	Vástago	Acero inoxidable X 5 CrNi 18 10	
5.	Pernos	Acero inoxidable X 5 CrNi 18 10	
6.	Empaquetadura	EPDM	
7.	Tapa	Hierro dúctil	Polvo Epóxico min. 250 µm (micras)
8.	Junta de estanqueidad	EPDM	
9.	Junta	Nylon	
10.	O'ring - Empaquetadura Anillo	EPDM / NBR	
11.	Anillo sostenedor	Bronce CuZn39Pb	
12.	Junta de la tapa	EPDM	
13.	Perno de la caperuza/bonete	Acero inoxidable X 5 CrNi 18 10	
14.	Caperusa / Bonete	Hierro dúctil	Polvo Epóxico min. 250 µm (micras)
15.	Volante	Hierro dúctil	Polvo Epóxico min. 250 µm (micras)

©2016 - 2021 sanyainc.com. Information: ventas@sanyainc.com